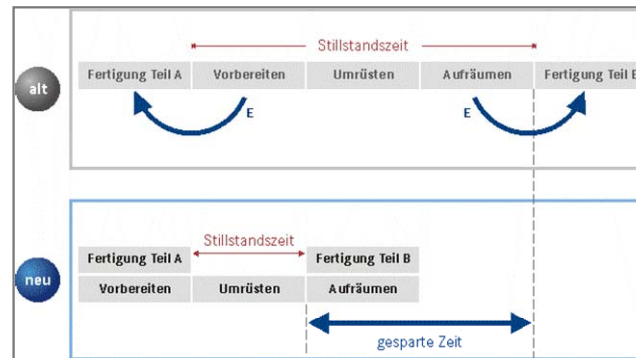


Vorgehensweise Rüstzeitoptimierung

Vorgehen	Entwicklung der Rüstzeit	
	Laufzeit	Maschinenstillstandszeit
Stufe 1: Ausgangszustand analysieren und internes/externes Rüsten erkennen		
Stufe 2: Interne und externe Rüstvorgänge trennen		
Stufe 3: Interne Rüstvorgänge in externe Rüstvorgänge umwandeln		
Stufe 4: Interne und externe Rüstvorgänge verkürzen		

Legend: interne Rüstvorgänge, externe Rüstvorgänge

Analyse der Prozessschritte



Ergebnis

Verringerung der unproduktiven Zeiten und Steigerung der Produktivität um bis zu 25%.

Verkürzung der DLZ um 20%.

Anforderung

Aufgabe war es die Rüstzeiten drastisch zu reduzieren, um die Produktivitäten der einzelnen Maschinen signifikant zu erhöhen.

Lösung

Im ersten Schritt wurden die Rüstprozesse der Maschinen analysiert, visualisiert und untersucht. Hierbei wurden die Rüstprozesse in interne (Rüstaktivitäten bei Maschinenstillstand) und externe Schritte (Aktivitäten bei laufender Maschine) unterteilt und in eine veränderte, optimierte Reihenfolge gebracht.

Nachdem die optimierten Prozesse eingeführt und implementiert waren, also verlässlich liefen, wurden im zweiten Schritt die Zeiten der einzelnen Prozessschritte verkürzt und somit weiter optimiert.

Kunde

Ein weltweit führender Automobilzulieferer im Bereich der Spritzgießtechnik mit 450 Mitarbeitern.